

管理运筹学



# 第四章 线性规划在工商管理中的应用

北京理工大学 韩伯棠 教授



## 第四章

# 线性规划在工商管理中的应用

在对线性规划的求解及灵敏度分析的基本概念、基本原理有所了解之后，我们来研究线性规划在工商管理中的应用，解决工商管理中的实际问题。



# 本章内容



1

人力资源分配的问题

2

生产计划的问题

3

套裁下料问题

4

配料问题

5

投资问题

# 本章内容



1

人力资源分配的问题

2

生产计划的问题

3

套裁下料问题

4

配料问题

5

投资问题



## § 1

# 人力资源分配的问题

例1. 某昼夜服务的公交线路每天各时间段内所需司机和乘务人员数如下:

班次	时间	所需人数
1	6:00--10:00	60
2	10:00--14:00	70
3	14:00--18:00	60
4	18:00--22:00	50
5	22:00--2:00	20
6	2:00--6:00	30

设司机和乘务人员分别在各时间段开始时上班,并连续工作八小时,问该公交线路应怎样安排司机和乘务人员,既能满足工作需要,又使配备司机和乘务人员的人数最少?



## § 1

# 人力资源分配的问题

解：设  $x_i$  表示第  $i$  班次时开始上班的司机和乘务人员人数，建立如下的数学模型：

$$\text{目标函数： Min } x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6$$

$$\text{约束条件： } x_1 + x_6 \geq 60 \text{ (班次1所需人数)}$$

$$x_1 + x_2 \geq 70$$

$$x_2 + x_3 \geq 60$$

$$x_3 + x_4 \geq 50$$

$$x_4 + x_5 \geq 20$$

$$x_5 + x_6 \geq 30$$

$$x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6 \geq 0$$



## § 1

# 人力资源分配的问题

例2. 百货商场对售货员的需求如下表。要求售货员每周工作五天，连续休息两天。问：应该如何安排售货员，满足工作需要，同时使配备的售货员人数最少？

时间	所需售货员人数
星期一	15
星期二	24
星期三	25
星期四	19
星期五	31
星期六	28
星期日	28



## § 1

# 人力资源分配的问题

解：设  $x_i$  ( $i = 1, 2, \dots, 7$ ) 表示星期  $i$  开始休息的人数，  
建立如下的数学模型：

目标函数：  $\text{Min } x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 + x_7$

约束条件：

$$\begin{aligned}x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 &\geq 15 && \text{(星期一所需} \\x_3 + x_4 + x_5 + x_6 + x_7 &\geq 24 && \text{售货员人数)} \\x_4 + x_5 + x_6 + x_7 + x_1 &\geq 25 \\x_5 + x_6 + x_7 + x_1 + x_2 &\geq 19 \\x_6 + x_7 + x_1 + x_2 + x_3 &\geq 31 \\x_7 + x_1 + x_2 + x_3 + x_4 &\geq 28 \\x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 &\geq 28 \\x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6, x_7 &\geq 0\end{aligned}$$





## § 1

# 人力资源分配的问题

### 注意:

实际中，服务行业企业一周内对人力资源的需求往往像例2所描述的方式变化，而每天各时间段的需求又像例1所描述的那样变化。

我们只要用例1的方法，分别求出周一到周六、周日每天的人员需求，再用例2的方法，即可求出该公司的最小编制。

# 本章内容



1

人力资源分配的问题

2

生产计划的问题

3

套裁下料问题

4

配料问题

5

投资问题



## § 2

# 生产计划的问题

例3. 公司面临外包协作、自行生产的问题。甲、乙、丙产品都需要经过铸造、机加工和装配三道工序。铸造工序中甲、乙可外包，亦可自产，丙必须自产，其余工序必须本厂完成。

问：为获取最大利润，三种产品各生产多少件？甲、乙的铸件有多少由本公司铸造？有多少由外包协作？

	甲	乙	丙	资源限制
每件铸造工时/小时	5	10	7	8000
每件机械加工工时/小时	6	4	8	12000
每件装配工时/小时	3	2	2	10000
自行生产铸件每件成本/元	3	5	4	
外包协作铸件每件成本/元	5	6	--	
机械加工每件成本/元	2	1	3	
装配每件成本/元	3	2	2	
每件产品售价/元	23	18	16	



## § 2

# 生产计划的问题

解：设  $x_1, x_2, x_3$  分别为三道工序都由本公司加工的甲、乙、丙三种产品的件数， $x_4, x_5$  分别为由外协铸造再由本公司加工和装配的甲、乙两种产品的件数。

求  $x_i$  的利润：利润 = 售价 - 各成本之和；

产品甲全部自制的利润  $= 23 - (3 + 2 + 3) = 15$ ；

产品甲铸造外协，其余自制的利润  $= 23 - (5 + 2 + 3) = 13$ ；

产品乙全部自制的利润  $= 18 - (5 + 1 + 2) = 10$ ；

产品乙铸造外协，其余自制的利润  $= 18 - (6 + 1 + 2) = 9$ ；

产品丙的利润  $= 16 - (4 + 3 + 2) = 7$ ；

可得到  $x_i, i = 1, 2, 3, 4, 5$  的利润分别为 15、10、7、13、9元。



## § 2

# 生产计划的问题

通过以上分析,可建立如下的数学模型:

$$\text{目标函数: Max } 15x_1 + 10x_2 + 7x_3 + 13x_4 + 9x_5$$

约束条件:

$$5x_1 + 10x_2 + 7x_3 \leq 8000 \quad (\text{铸造工时})$$

$$6x_1 + 4x_2 + 8x_3 + 6x_4 + 4x_5 \leq 12000 \quad (\text{机械加工工时})$$

$$3x_1 + 2x_2 + 2x_3 + 3x_4 + 2x_5 \leq 10000 \quad (\text{装配工时})$$

$$x_1, x_2, x_3, x_4, x_5 \geq 0$$



## § 2

# 生产计划的问题

例4. 机械厂生产 I、II、III 产品，均要经过 A、B 两道工序。两种规格的设备 A<sub>1</sub>、A<sub>2</sub> 能完成 A 工序；三种规格的设备 B<sub>1</sub>、B<sub>2</sub>、B<sub>3</sub> 能完成 B 工序。I 可在 A、B 的任何规格的设备上加工；II 可在任意规格的 A 上加工，B 工序只能在 B<sub>1</sub> 上加工；III 只能在 A<sub>2</sub> 与 B<sub>2</sub> 上加工。

问：为获得最大利润，应如何制定最优的产品加工方案？

设备	产品单件工时			设备的有效台时	满负荷时的设备费用
	I	II	III		
A <sub>1</sub>	5	10		6000	300
A <sub>2</sub>	7	9	12	10000	321
B <sub>1</sub>	6	8		4000	250
B <sub>2</sub>	4		11	7000	783
B <sub>3</sub>	7			4000	200
原料 (元/件)	0.25	0.35	0.50		
售价 (元/件)	1.25	2.00	2.80		



## § 2

# 生产计划的问题

解：设  $x_{ijk}$  表示产品  $i$  在工序  $j$ （工序 A 用 1 表示，工序 B 用 2 表示）的设备  $k$  上加工的数量，建立如下的数学模型：

$$\begin{aligned} \text{s. t. } & 5x_{111} + 10x_{211} \leq 6000 && \text{(设备 } A_1 \text{)} \\ & 7x_{112} + 9x_{212} + 12x_{312} \leq 10000 && \text{(设备 } A_2 \text{)} \\ & 6x_{121} + 8x_{221} \leq 4000 && \text{(设备 } B_1 \text{)} \\ & 4x_{122} + 11x_{322} \leq 7000 && \text{(设备 } B_2 \text{)} \\ & 7x_{123} \leq 4000 && \text{(设备 } B_3 \text{)} \\ & x_{111} + x_{112} - x_{121} - x_{122} - x_{123} = 0 && \text{(I 产品在A、B工序加工} \\ & && \text{的数量相等)} \\ & x_{211} + x_{212} - x_{221} = 0 && \text{(II 产品在A、B工序加工} \\ & && \text{的数量相等)} \\ & x_{312} - x_{322} = 0 && \text{(III 产品在A、B工序加工} \\ & && \text{的数量相等)} \\ & x_{ijk} \geq 0, \quad i = 1, 2, 3; \quad j = 1, 2; \quad k = 1, 2, 3 \end{aligned}$$



## § 2

# 生产计划的问题

目标函数为计算利润最大化，利润的计算公式为：

利润 = [ (销售单价-原料单价) \* 产品件数 ] 之和 - (每台时的设备费用 \* 设备实际使用的总台时数) 之和。

目标函数：
$$\text{Max } (1.25-0.25)(x_{111}+x_{112})+(2-0.35)(x_{211}+x_{212})+(2.80-0.5)x_{312} - 300/6000(5x_{111}+10x_{211})-321/10000(7x_{112}+9x_{212}+12x_{312})- 250/4000(6x_{121}+8x_{221})-783/7000(4x_{122}+11x_{322})-200/4000(7x_{123}).$$

整理得：
$$\text{Max } 0.75x_{111}+0.7753x_{112}+1.15x_{211}+1.3611x_{212}+1.9148x_{312}-0.375x_{121}- 0.5x_{221}-0.4474x_{122}-1.2304x_{322}-0.35x_{123}$$





## § 2

# 生产计划的问题

需要注意的问题：

1. 合并同类项，自行完成；
2. 移项问题；
3. 变量下标的转换问题；

把变量设定中两维和三维下标将为一维；

例： $x_{ijk}$ :  $x_{111} \longrightarrow x_1$   
 $x_{112} \longrightarrow x_2 \quad \dots$

# 本章内容



1

人力资源分配的问题

2

生产计划的问题

3

套裁下料问题

4

配料问题

5

投资问题



### § 3

## 套裁下料问题

例5. 工厂要做100套钢架，每套用长为2.9 m, 2.1 m, 1.5 m的圆钢各一根。已知原料每根长7.4 m，问：应如何下料，可使所用原料最省？

解：列出所有可能下料方案：

	方案1	方案2	方案3	方案4	方案5	方案6	方案7	方案8
2.9m	1	2	0	1	0	1	0	0
2.1m	0	0	2	2	1	1	3	0
1.5m	3	1	2	0	3	1	0	4
合计/m	7.4	7.3	7.2	7.1	6.6	6.5	6.3	6
料头/m	0	0.1	0.2	0.3	0.8	0.9	1.1	1.4



### § 3

## 套裁下料问题

设按上述方案下料的原材料根数分别为  $x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6, x_7, x_8$   
建立如下的数学模型：

目标函数：Min  $x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 + x_7 + x_8$

约束条件： $x_1 + 2x_2 + x_4 + x_6 \geq 100$  (2.9m 圆钢)

$$2x_3 + 2x_4 + x_5 + x_6 + 3x_7 \geq 100$$

$$3x_1 + x_2 + 2x_3 + 3x_5 + x_6 + 4x_8 \geq 100$$

$$x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6, x_7, x_8 \geq 0$$



### § 3

## 套裁下料问题

用“管理运筹学”软件计算得出最优下料方案：

按方案1下料30根；按方案2下料10根；按方案4下料50根。

即  $x_1=30$ ；  $x_2=10$ ；  $x_3=0$ ；  $x_4=50$ ；  $x_5=x_6=x_7=x_8=0$ ；

只需90根原材料就可制造出100套钢架。

- **注意：**建立此类型数学模型时，约束条件用大于等于号优于用等于号。



§ 3

## 套裁下料问题



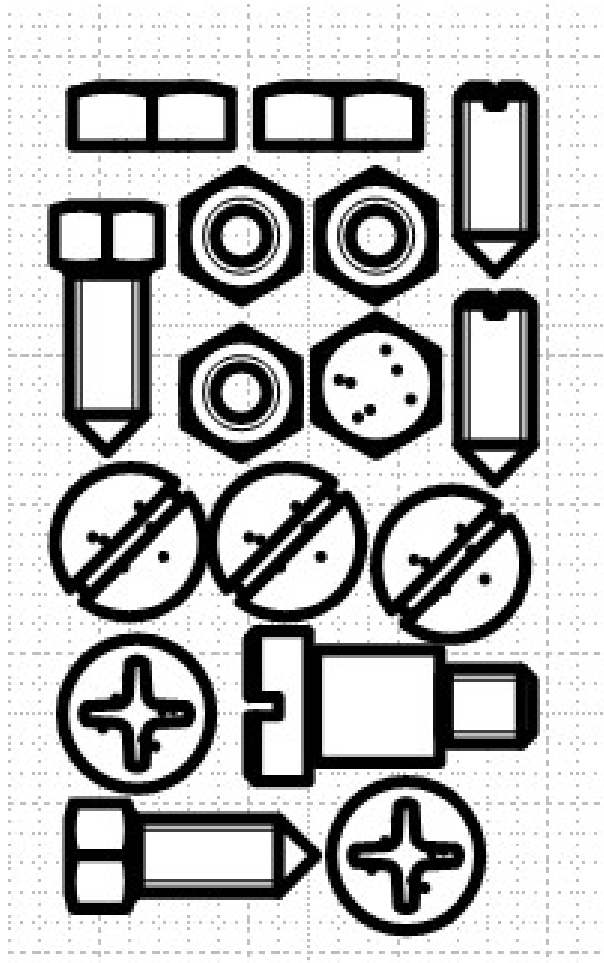
面裁问题如何解决？

体裁问题又如何解决？



§ 3

# 套裁下料问题



-  零件1  $x_1$ : 2件
-  零件2  $x_2$ : 2件
-  零件3  $x_3$ : 3件
-  零件4  $x_4$ : 1件
-  零件5  $x_5$ : 3件
-  零件6  $x_6$ : 2件
-  零件7  $x_7$ : 2件
-  零件8  $x_8$ : 1件

# 本章内容



1

人力资源分配的问题

2

生产计划的问题

3

套裁下料问题

4

配料问题

5

投资问题





## § 4

# 配料问题

例6. 工厂要用三种原料1、2、3混合调配出不同规格的产品甲、乙、丙。

问：该厂应如何安排生产，使利润最大？

产品名称	规格要求	单价 (元/kg)
甲	原材料1不少于50%，原材料2不超过25%	50
乙	原材料1不少于25%，原材料2不超过50%	35
丙	不限	25

原材料名称	每天最多供应量	单价 (元/kg)
1	100	65
2	100	25
3	60	35



## § 4

# 配料问题

解：设  $x_{ij}$  表示第  $i$  种（我们分别用1, 2, 3表示产品甲、乙、丙）产品中原料  $j$  的含量。

建立数学模型时，要考虑：

甲产品的数量为： $x_{11} + x_{12} + x_{13}$ ；

乙产品的数量为： $x_{21} + x_{22} + x_{23}$ ；

丙产品的数量为： $x_{31} + x_{32} + x_{33}$ ；

原料1的总需求量为： $x_{11} + x_{21} + x_{31}$ ；

原料2的总需求量为： $x_{12} + x_{22} + x_{32}$ ；

原料3的总需求量为： $x_{13} + x_{23} + x_{33}$ ；

目标函数： 利润最大， 利润 = 收入 - 原料支出

约束条件： 规格要求 4 个； 供应量限制 3 个。



## § 4

# 配料问题

- 利润=总收入-总成本=甲乙丙三种产品的销售单价\*产品数量-甲乙丙使用的原料单价\*原料数量，故有：

$$\begin{aligned} \text{目标函数: } \quad & \text{Max } 50(x_{11}+x_{12}+x_{13}) + 35(x_{21}+x_{22}+x_{23}) + 25(x_{31}+x_{32}+x_{33}) - 65 \\ & (x_{11}+x_{21}+x_{31}) - 25(x_{12}+x_{22}+x_{32}) - 35(x_{13}+x_{23}+x_{33}) \\ & = -15x_{11} + 25x_{12} + 15x_{13} - 30x_{21} + 10x_{22} - 40x_{31} - 10x_{33} \end{aligned}$$

约束条件： 从第1个表中有：

$$x_{11} \geq 0.5(x_{11}+x_{12}+x_{13}) \quad (\text{甲含原材料1的比例})$$

$$x_{12} \leq 0.25(x_{11}+x_{12}+x_{13})$$

$$x_{21} \geq 0.25(x_{21}+x_{22}+x_{23})$$

$$x_{22} \leq 0.5(x_{21}+x_{22}+x_{23})$$



## § 4

## 配料问题

从第2个表中,

生产甲乙丙的原材料不能超过原材料的供应限额, 故有:

$$(x_{11} + x_{21} + x_{31}) \leq 100 \quad (\text{原材料1的供应限额})$$

$$(x_{12} + x_{22} + x_{32}) \leq 100$$

$$(x_{13} + x_{23} + x_{33}) \leq 60$$



## § 4

# 配料问题

通过整理，得到以下模型：

$$\text{目标函数： Max } z = -15x_{11} + 25x_{12} + 15x_{13} - 30x_{21} + 10x_{22} - 40x_{31} - 10x_{33}$$

$$\text{约束条件： } 0.5x_{11} - 0.5x_{12} - 0.5x_{13} \geq 0 \quad (\text{原材料1不少于50\%})$$

$$-0.25x_{11} + 0.75x_{12} - 0.25x_{13} \leq 0 \quad (\text{原材料2不超过25\%})$$

$$0.75x_{21} - 0.25x_{22} - 0.25x_{23} \geq 0 \quad (\text{原材料1不少于25\%})$$

$$-0.5x_{21} + 0.5x_{22} - 0.5x_{23} \leq 0 \quad (\text{原材料2不超过50\%})$$

$$x_{11} + x_{21} + x_{31} \leq 100 \quad (\text{供应量限制})$$

$$x_{12} + x_{22} + x_{32} \leq 100 \quad (\text{供应量限制})$$

$$x_{13} + x_{23} + x_{33} \leq 60 \quad (\text{供应量限制})$$

$$x_{ij} \geq 0, \quad i = 1, 2, 3; \quad j = 1, 2, 3$$



## § 4

# 配料问题

例7. 汽油混合问题。

汽油的特性用“辛烷数”描述点火特性，用“蒸汽压力”描述挥发性。炼油厂有1、2、3、4种标准汽油，性能与库存信息如表1. 将这四种混合，可得到标号为1，2的两种飞机汽油，性能指标如表2。

问：如何根据库存情况适量混合各种标准汽油，既满足飞机汽油的性能指标，又使2号汽油满足需求，并使得1号汽油产量最高？



## § 4

# 配料问题

表1

标准汽油	辛烷数	蒸汽压力(g/cm <sup>2</sup> )	库存量(L)
1	107.5	$7.11 \times 10^{-2}$	380000
2	93.0	$11.38 \times 10^{-2}$	265200
3	87.0	$5.69 \times 10^{-2}$	408100
4	108.0	$28.45 \times 10^{-2}$	130100

表2

飞机汽油	辛烷数	蒸汽压力(g/cm <sup>2</sup> )	产量需求
1	不小于91	不大于 $9.96 \times 10^{-2}$	越多越好
2	不小于100	不大于 $9.96 \times 10^{-2}$	不少于250000



## § 4

## 配料问题

解:

设 $x_{ij}$ 为飞机汽油 $i$ 中所用标准汽油 $j$ 的数量(L)。

目标函数为飞机汽油1的总产量越多越好

$$\text{Max } x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14}$$

库存量和产量约束为:  $x_{11} + x_{21} \leq 380000$

$$x_{12} + x_{22} \leq 265200$$

$$x_{13} + x_{23} \leq 408100$$

$$x_{14} + x_{24} \leq 130100$$

$$x_{21} + x_{22} + x_{23} + x_{24} \geq 250000$$





## § 4

# 配料问题

辛烷数和蒸汽压力的约束条件为：

由物理中的分压定律， $P V = \sum_{j=1}^n p_j v_j$  可得有关蒸汽压力的约束条件：

$$2.85x_{11} - 1.42x_{12} + 4.27x_{13} - 18.49x_{14} \geq 0$$

$$2.85x_{21} - 1.42x_{22} + 4.27x_{23} - 18.49x_{24} \geq 0$$

辛烷数的约束条件为：

$$16.5x_{11} + 2.0x_{12} - 4.0x_{13} + 17.0x_{14} \geq 0$$

$$7.5x_{11} - 7.0x_{12} - 13.0x_{13} + 8.0x_{14} \geq 0$$



## § 4

# 配料问题

综上所述，得该问题的数学模型为：

$$\begin{aligned} \max \quad & x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14} \\ \left\{ \begin{array}{l} x_{21} + x_{22} + x_{23} + x_{24} \geq 250000 \\ x_{11} + x_{21} \leq 380000 \\ x_{12} + x_{22} \leq 265200 \\ x_{13} + x_{23} \leq 408100 \\ x_{14} + x_{24} \leq 130100 \\ 2.85x_{11} - 1.42x_{12} + 4.27x_{13} - 18.49x_{14} \geq 0 \\ 2.85x_{21} - 1.42x_{22} + 4.27x_{23} - 18.49x_{24} \geq 0 \\ 16.5x_{11} - 2x_{12} - 4x_{13} + 17x_{14} \geq 0 \\ 7.5x_{21} - 7x_{22} - 13x_{23} + 8x_{24} \geq 0 \\ x_{ij} \geq 0, (i = 1, 2; j = 1, 2, 3, 4) \end{array} \right. \end{aligned}$$



## § 4

# 配料问题

由管理运筹学软件求解得：

$$\max(x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14}) = 933\,399.938$$

$$x_{11} = 261966.078$$

$$x_{12} = 265200$$

$$x_{13} = 315672.219$$

$$x_{14} = 90561.688$$

$$x_{21} = 118033.906$$

$$x_{22} = 0$$

$$x_{23} = 92427.758$$

$$x_{24} = 39538.309$$

# 本章内容



1

人力资源分配的问题

2

生产计划的问题

3

套裁下料问题

4

配料问题

5

投资问题



例8. 现有资金200万元，今后五年内考虑给以下的项目投资。

项目A: 从第一年到第五年每年年初都可投资，当年末能收回本利110%；

项目B: 从第一年到第四年每年年初都可投资，次年末能收回本利125%，但规定每年最大投资额不能超过30万元；

项目C: 需在第三年年初投资，第五年末能收回本利140%，但规定最大投资额不能超过80万元；

项目D: 需在第二年年初投资，第五年末能收回本利155%，但规定最大投资额不能超过100万元。



据测定每万元每次投资的风险指数如表：

项目	风险指数 (次/万元)
A	1
B	3
C	4
D	5.5

- 问：a) 应如何确定这些项目的每年投资额，使得第五年年末拥有资金的本利金额为最大？
- b) 应如何确定这些项目的每年投资额，使得第五年年末拥有资金的本利在330万元的基础上使得其投资总的风险系数为最小？



## § 5

# 投资问题

解：1) 确定决策变量：连续投资问题

设  $x_{ij}$  表示第  $i$  年初投资于A( $j=1$ )、B( $j=2$ )、C( $j=3$ )、D( $j=4$ )项目的金额。这样我们建立如下的决策变量：

<i>A</i>	$x_{11}$	$x_{21}$	$x_{31}$	$x_{41}$	$x_{51}$
<i>B</i>	$x_{12}$	$x_{22}$	$x_{32}$	$x_{42}$	
<i>C</i>			$x_{33}$		
<i>D</i>		$x_{24}$			

2) 约束条件：

第一年：A项目当年末可收回投资，故第一年年初应把全部资金投出去，于是  $x_{11} + x_{12} = 200$ ；

第二年：B项目次年末才可收回投资，故第二年年初有资金  $1.1x_{11}$ ，于是  $x_{21} + x_{22} + x_{24} = 1.1x_{11}$ ；



## § 5

# 投资问题

第三年：第三年年初的资金是从项目A第二年投资和项目B第一年投资所回收的本息总和  $1.1x_{21} + 1.25x_{12}$ ,

于是  $x_{31} + x_{32} + x_{33} = 1.1x_{21} + 1.25x_{12}$ ;

第四年：同上分析，年初有资金  $1.1x_{31} + 1.25x_{22}$ ,

于是  $x_{41} + x_{42} = 1.1x_{31} + 1.25x_{22}$ ;

第五年：同上分析，年初有资金  $1.1x_{41} + 1.25x_{32}$ ,

于是  $x_{51} = 1.1x_{41} + 1.25x_{32}$ ;

B、C、D的投资限制：

$$x_{i2} \leq 30 \quad (i = 1, 2, 3, 4)$$

$$x_{33} \leq 80$$

$$x_{24} \leq 100$$





## § 5

# 投资问题

3) 目标函数及模型:

$$\text{a) Max } z = 1.1x_{51} + 1.25x_{42} + 1.4x_{33} + 1.55x_{24}$$

$$\text{s.t. } x_{11} + x_{12} = 200$$

$$x_{21} + x_{22} + x_{24} = 1.1x_{11};$$

$$x_{31} + x_{32} + x_{33} = 1.1x_{21} + 1.25x_{12};$$

$$x_{41} + x_{42} = 1.1x_{31} + 1.25x_{22};$$

$$x_{51} = 1.1x_{41} + 1.25x_{32};$$

$$x_{i2} \leq 30 \quad (i=1, 2, 3, 4), \quad x_{33} \leq 80, \quad x_{24} \leq 100$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad (i=1, 2, 3, 4, 5; j=1, 2, 3, 4)$$

b) 所设变量与问题a相同，目标函数为风险最小，有

$$\text{Min } f = x_{11} + x_{21} + x_{31} + x_{41} + x_{51} + 3(x_{12} + x_{22} + x_{32} + x_{42}) + 4x_{33} + 5.5x_{24}$$



## § 5

# 投资问题

即在问题a的约束条件中加上“第五年末拥有资金本利在330万元”的条件，得模型：

$$\text{Min } f = (x_{11} + x_{21} + x_{31} + x_{41} + x_{51}) + 3(x_{12} + x_{22} + x_{32} + x_{42}) + 4x_{33} + 5.5x_{24}$$

$$\text{s.t. } x_{11} + x_{12} = 200$$

$$x_{21} + x_{22} + x_{24} = 1.1x_{11};$$

$$x_{31} + x_{32} + x_{33} = 1.1x_{21} + 1.25x_{12};$$

$$x_{41} + x_{42} = 1.1x_{31} + 1.25x_{22};$$

$$x_{51} = 1.1x_{41} + 1.25x_{32};$$

$$x_{i2} \leq 30 \quad (i = 1, 2, 3, 4), \quad x_{33} \leq 80, \quad x_{24} \leq 100$$

$$\mathbf{1.1x_{51} + 1.25x_{42} + 1.4x_{33} + 1.55x_{24} \geq 330}$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad (i = 1, 2, 3, 4, 5; j = 1, 2, 3, 4)$$

谢谢！